

Produktkatalog

Knivskarp kompetens

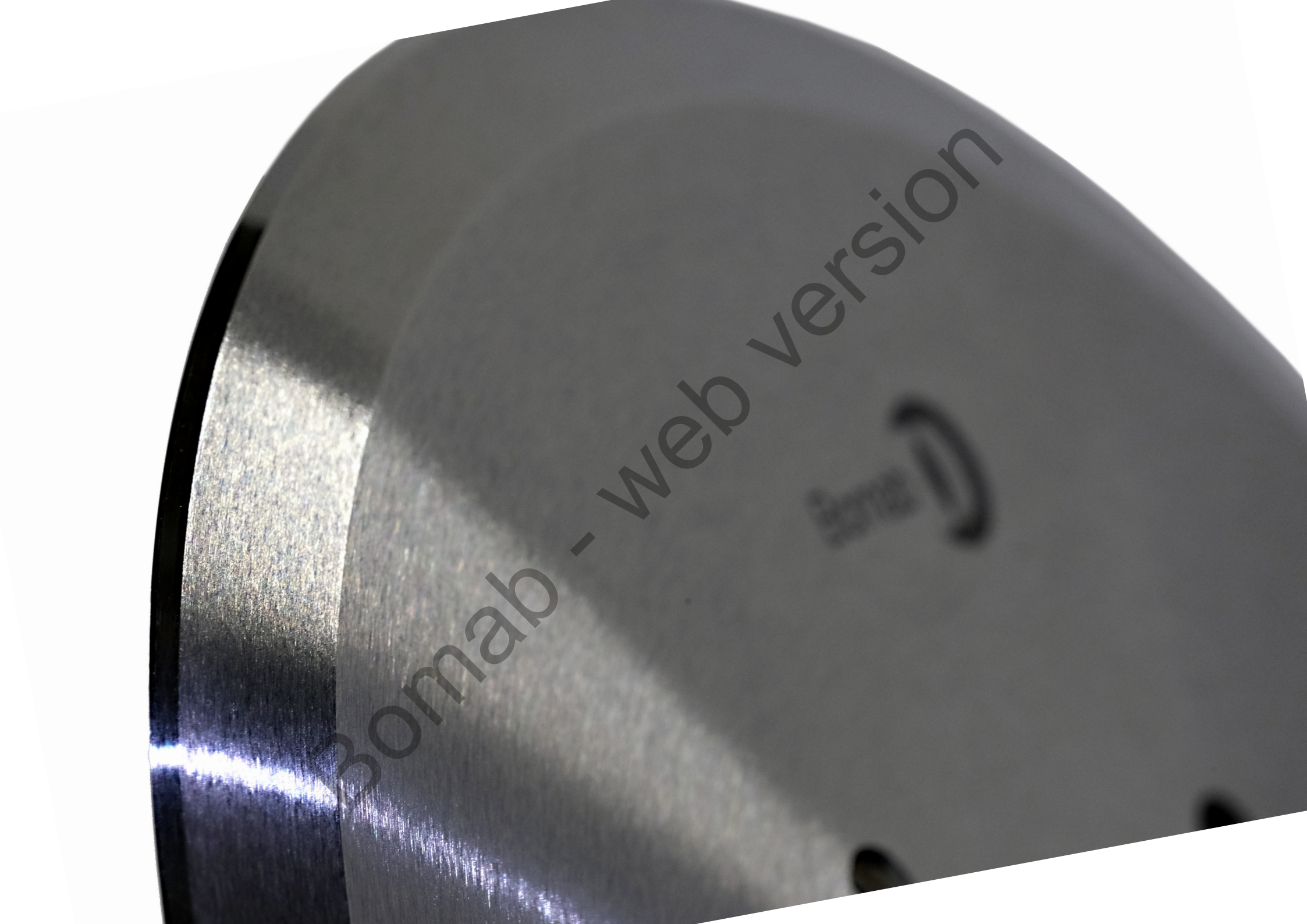
Bomab
Bengt Olovssons Mekaniska AB

Adress
Kårsbol 173
462 95 Frändefors
Sverige

Telefon
0521-26 20 00

E-post
info@bomab.se

Webbsida
www.bomab.se



Låt oss hjälpa er hålla skärpan!

Med mer än fyrtio års erfarenhet inom skärning har Bomab den kunskap om hur vi optimerar er maskinpark för bättre resultat och med bättre ekonomi som följd.

Bomab erbjuder er kvalitétsknivar, både över- och underknivar för skärning av papper, kartong, tejp, folie,

plast och liknande material. Vi kan även hjälpa er med tjänster som problemlösning, systemoptimering utbildning och konsultation.

Med Bomab som partner uppnår du fördelar som:

- **Perfekta Snitt**
- **Mindre Damm**
- **Problemfri Produktion**
- **Kompetent Personal**
- **Bättre Totalekonomi**

Bomab

-

Bengt och Gunilla Olovsson startade Bomab och tillverkningen av cirkelknivar 1975 efter en förfrågan om knivar i specialmaterial - den första stellitebelagda kniven hade hittat sin marknad.

Sedan dess har Bomab försett pappersindustrin i Norden och ett flertal andra länder med kvalitetsknivar i verktygsstål, Stellite, hårdmetall, keramik samt olika

pulverstål. Bomab har idag en komplett serviceanläggning för tillverkning och omslipning av maskinknivar.

Kvalitet är ett självklart begrepp inom hela vår verksamhet och vi ställer lika stora krav på våra medarbetare som på våra produkter.







Överknivar

-

Vi tillverkar rull- och skärmaskiner i högre verktygskvalitet eller med specialbeläggning som ger längre operationstider och finare snitt. Vi erbjuder alla kända material på marknaden som ASP™, CPM™, vår egna BS, BR4 och BR6.



Underknivar i Verktogsstål och Stellite®

-

Stelliteknivarna beläggs med en 3 mm tjock beläggning. Underknivar i verktogsstål, Stellite® och BR6 tillverkas som spårringar (knivblock), T-knivar och tallriksknivar i dimensioner från 60-505 mm i diameter för alla rull- och skärmaskiner.



Underknivar i Hårdmetall

-

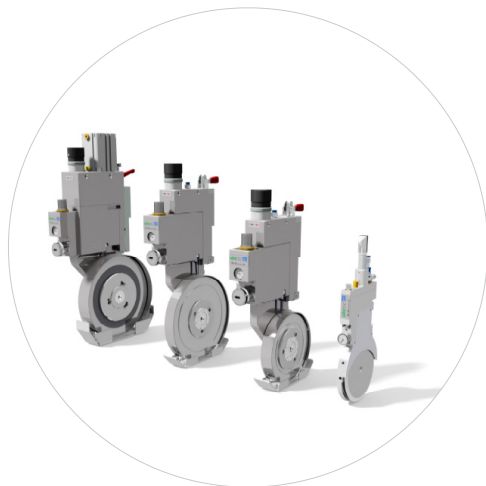
Tillverkas som T-knivar och tallriksknivar i dimensioner från 105-300 mm i diameter för alla rull- och skärmaskiner. Dessa knivar finns även med olika beläggningar exempelvis diamantbeläggning vilket medför extremt låg friktion och lång gångtid.



Tvärknivar

-

Bomab kan erbjuda ett komplett sortiment gällande tvärknivar och giljotiner för grafisk-, pappers- och konverteringsindustri. Vi erbjuder samtliga kvalitéer och materialstrukturer.



Skärsystem

Bomab kan erbjuda allt inom skärning, från lösa knivhållare till helautomatiska skärsystem och vi har över tjugo års erfarenhet inom detta område.

Vi hjälper dig med analys av nuvarande skärutrustning och eventuell uppgradering. Vi kan designa ny utrustning enligt era önskemål och tillverka denna anpassad för er maskin.

Vi har komplett serviceanläggning för service av skärenheter och skärsystem. Service och renovering kan ske på samtliga fabrikat.



Slipservice

Bomab slipar alla typer av skärande verktyg till trä, papper- grafisk- och stålindustri. Vi erbjuder snabba leveranser från vår kompletta serviceanläggning med yppersta kvalitet samt förmånliga slipserviceavtal. Vi hanterar Ø505 mm och 7 meter i längd.



—

Utbildningar anpassas till era maskiner innehållande teori och praktiskt handhavande. Utbildningen genomförs i små grupper för att säkerställa aktivt deltagande och möjlighet till diskussioner och utbyte av erfarenheter mellan deltagarna.

Med ökad kompetens av er personal förbättras tillgängligheten på er maskin. Vårt gemensamma mål är att förbättra slutprodukten.





Ett knivskarpt serviceavtal

-

Bomabs mycket välkända och skarpa slipservicekoncept går att anpassa enligt kunds önskemål och är genomförbart till samtliga maskinparker.

Vi tar ansvaret.

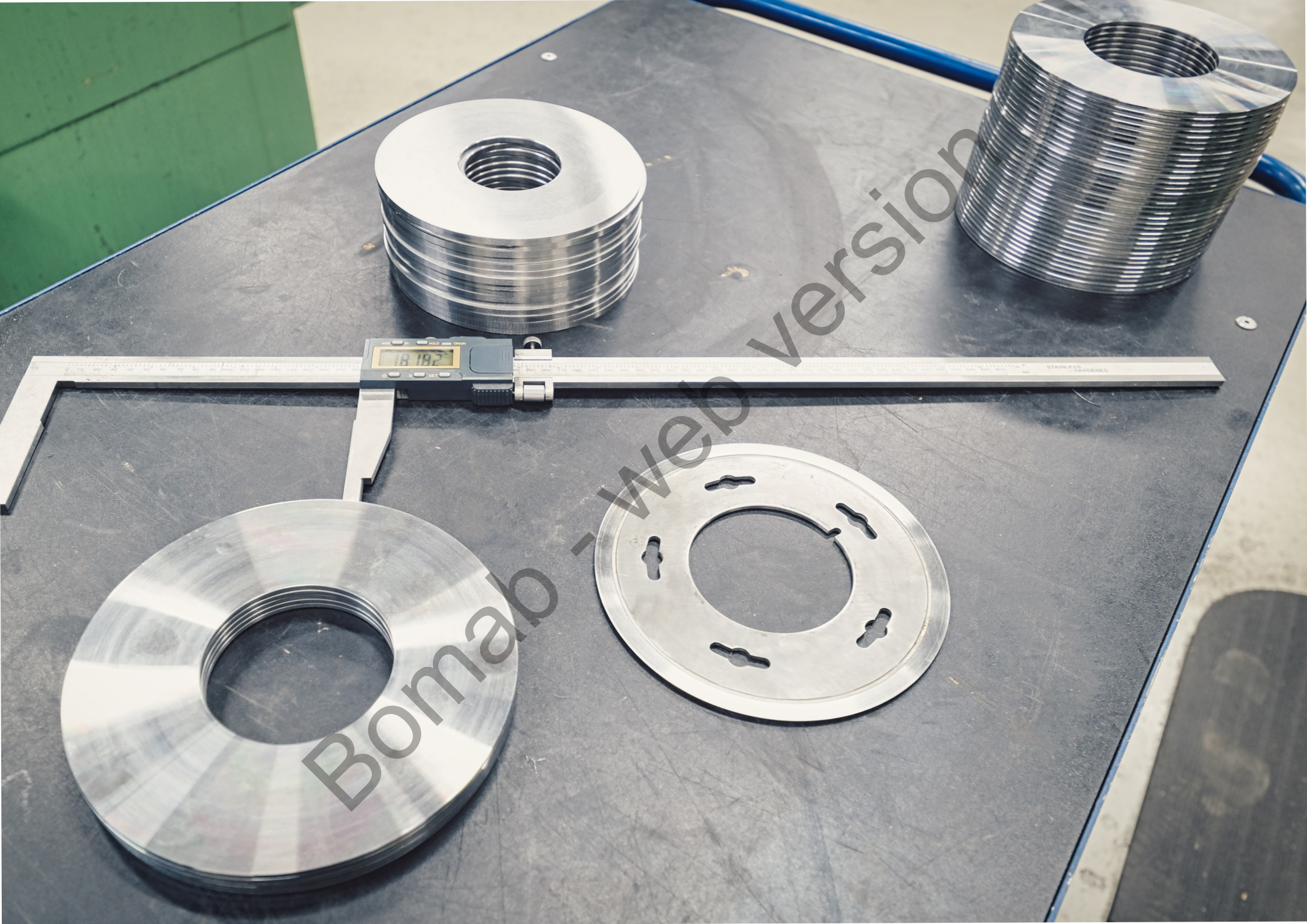
Bomab förser Er med knivlådor som vardera innehåller rätt anpassat antal knivar och kvalitet. Dessa knivar skickas i ett slutet system som garanterar att Ni alltid har tillgång till Era nyslipade knivar. Ni slipper lagerupplägg och är alltid garanterad bästa tillgänglighet.

Beskrivning:

Lådor med bestämt antal knivar roterar mellan kunds maskin, förråd och Bomab för omslipning. Lådorna levereras tillbaka till kunden. När en kniv blivit nedslipad till sin minimumnivå ersätts denna av en ny kniv från Bomabs lager. På detta sätt är kunden alltid garanterad en hundra procentig tillgänglighet.

Fördelar:

På detta sätt behöver ej kunden hålla lager och är garanterad "rätt" antal knivar i systemet. Ni slipper kostnader för lagerhållning av nytillverkade knivar samt eventuella extrakostnader på grund av oförutsedda situationer.



Låt oss hjälpa er hålla skärpan!

Bomab
Bengt Olovssons Mekaniska AB

www.bomab.se

Bengt och Gunilla Olovsson startade Bomab och tillverkningen av cirkelknivar 1975 efter en förfrågan om knivar i specialmaterial – den första stellitebelagda kniven hade hittat sin marknad. Sedan dess har Bomab försett pappersindustrin i Norden och ett flertal andra länder med kvalitetsknivar i verktygsstål, Stellite®, hårdmetall, keramik samt våra olika pulverstål.

Under åren har vi kompletterat och utökat vårt sortiment med ytterligare produkter som knivhållare, skärsystem och Samiflex® elastisk axelkoppling som alla har blivit stora inom massa/pappersindustrin.

För att kunna vara med och skapa framtiden och tillgodose våra kunders önskemål är vi ständigt på jakt efter nya produkter, material och olika tekniska lösningar.
